



„Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 –2020”

Mega Mold Sp. z o.o.
36-002 Jasionka 252E
tel. +48 607 259 412
NIP 517-024-04-09
REGON 180289370

Jasionka, dnia 07.03.2017 r.

Zapytanie ofertowe na zamówienie „Wiertarka do głębokich otworów”

KOD CPV zamówienia: 42637200-2 Obrabiarki do wiercenia metalu

W związku z realizacją przez firmę Mega Mold Sp. z o.o. projektu „Zastosowanie nowoczesnych stali szybko przewodzących ciepło jako materiału do wykonania innowacyjnych form wtryskowych dla produkcji wielkoseryjnych” dofinansowanego w ramach RPO Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Działanie 1.4 Wsparcie MŚP, zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na dostawę fabrycznie nowej maszyny **Wiertarka do głębokich otworów**, o następujących parametrach technicznych (w nawiasie waga parametru):

1. Obrotowy stół roboczy o wymiarach 1200x1200 mm (max 10 pkt)
2. Udźwig – min 2000 kg (max 15 pkt)
3. Głębokość wiercenia - min 1200 mm (max 10 pkt)
4. Pneumatyczne lub hydrauliczne zwalnianie narzędzia (max 5 pkt)
5. Odległość osi wiertła od stołu w zakresie 0-800 mm (max 10 pkt).

Oferowana maszyna **musi ponadto być zgodna** ze standardami technicznymi obowiązującymi u Zamawiającego i spełniać następujące wymagania:

- pełna obudowa maszyny
- posadowienie maszyny na istniejącej posadzce (beton B7/B30, 10 cm/20 cm, zbrojenie rozproszone)
- ręczny / cyfrowy obrót stołu z cyfrowym odczytem kąta ustawienia
- średnica wiercenia w zakresie 5 – 16 mm
- możliwość frezowania kieszeni i pogłębień
- szlifierka do ostrzenia wiertel lufowych
- chłodziarka do oleju
- transporter wiórów
- wirówka do wiórów lub inne równoważne urządzenie
- możliwość załadunku suwnicą materiałów do obróbki
- automatyczny system smarowania prowadnic
- system nadzoru pracy narzędzia
- gwarancja min 12 miesięcy
- dostępne serwisowanie w Polsce



Oferta powinna zawierać również poniższe informacje:

- przesuwany robocze
- stożek wrzeciona
- max obroty wrzeciona
- moc wrzeciona
- moment wrzeciona
- rodzaj sterowania
- max ciśnienie oleju
- pojemność zbiornika oleju
- stopień filtracji oleju
- moc całkowita
- wymiary maszyny [cm]
- ciężar maszyny

Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- nazwę i adres oferenta,
- opis (w języku polskim) nawiązujący do parametrów wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym,
- wartość oferty (netto oraz brutto),
- termin ważności oferty, co najmniej 2 miesiące,
- okres gwarancji (w miesiącach),
- termin realizacji zamówienia (w miesiącach, od momentu złożenia zamówienia)

W ofercie należy odnieść się do wszystkich wymienionych kryteriów wyboru. Wskazane jest by oferta zawierała również inne, dodatkowe informacje, np. warunki gwarancji, dodatkowe funkcje dostawy, warunki płatności i dostawy, szkolenie itp.

Oferta powinna być sporządzona na papierze firmowym oferenta lub opatrzona pieczęcią firmową oraz posiadać datę sporządzenia.

Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście w zamkniętej kopercie.

Miejsce składania ofert: **Mega Mold Sp. z o.o., 36-002 Jasionka 252E**
Termin składania ofert upływa w dniu: **11.04.2017 r.**
Termin otwarcia ofert: **12.04.2017 r.**
Termin realizacji zamówienia: **do 31.01.2018 r.**

Wybór najkorzystniejszej oferty (jest to oferta, która otrzyma najwyższą wartość punktową) nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

| Nazwa parametru | Max ilość punktów |
|---|-------------------|
| 1. Parametry techniczne wiertarki do głębokich otworów (łącznie max. ocena) | 50 |
| 2. Cena maszyny | 40 |
| 3. Termin realizacji zamówienia | 10 |

Razem: 100

Opis sposobu przyznawania punktów za spełnienie danego kryterium oceny stanowi **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego.

Wykluczenia

1. Do udziału w konkursie ofert nie mogą przystąpić podmioty powiązane z zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności

związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
2. Do udziału w konkursie ofert nie są dopuszczone podmioty u których aktualnie prowadzone jest postępowanie upadłościowe lub układowe lub będące w stanie upadłości.
 3. Oferent powinien posiadać odpowiednie zasoby osobowe i kapitałowe do wykonania przedmiotu Zamówienia oraz posiadać odpowiednią wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem Zamówienia.

Zamawiający wymaga złożenia przez Oferenta oświadczenia o braku występowania wyżej wymienionych powiązań, stanowiącego **Załącznik nr 2** do Zapytania ofertowego.

Wszelka korespondencja między Zamawiającym a Wykonawcą powinna być przekazywana pisemnie lub drogą elektroniczną. Ze strony Zamawiającego osobą upoważnioną do porozumiewania się z oferentami jest Pan Jarosław Walentek, adres e-mail: jwalentek@megamold.pl, tel. 607259412.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Nie przewiduje się zamówień uzupełniających.

Nie przewiduje się możliwości zmiany warunków umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego.



Mega Mold Sp. z o.o.

36 002 Jasionka 252E, NIP: 517-024-04-09
tel. +48 607 259 412, www.megamold.pl
REGON: 180289370 KRS: 0000297136

Prezes Zarządu
Dyrektor
Jarosław Walentek
Jarosław Walentek

V-ce Prezes Zarządu
Stanisław Żmudka
Stanisław Żmudka

*Podpis wnioskodawcy/osoby reprezentującej
wnioskodawcę + ew. pieczęćka*



Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego

Opis sposobu przyznawania punktów za spełnienie danego kryterium oceny oferty na dostawę
WIERTARKI DO GŁĘBOKICH OTWORÓW

Opis kryteriów, ich znaczenie i sposób oceny ofert:

I. Parametry techniczne – łączna waga kryterium 50 pkt, wg następującego podziału:

1. Wymiary obrotowego stołu roboczego – waga kryterium 10 pkt

Odchylenie wymiaru będzie przeliczane oddzielnie dla każdej osi X i Y: a następnie zsumowane.

- | | |
|--------------------------|---------|
| - odchylenie 0 - 200 mm | 5 pkt |
| - odchylenie 201- 300 mm | 2,5 pkt |
| - odchylenie > 301 mm | 0 pkt |

2. Udźwig – waga kryterium 15 pkt

Liczba punktów będzie obliczana wg wzoru:

$$L_p = 15 \times (C_d - C_{min}) / (C_{max} - C_{min})$$

L_p- liczba punktów

C_d – ciężar detalu z rozpatrywanej oferty

C_{min} – najmniejszy ciężar detalu spośród ocenianych ofert

C_{max} – największy ciężar detalu spośród ocenianych ofert

3. Głębokość wiercenia – waga kryterium 10 pkt

Odchylenie wymiaru od założeń będzie punktowane następująco:

- | | |
|---|--------|
| - odchylenie na „+” lub brak odchylenia | 10 pkt |
| - odchylenie 1 – 200 mm | 5 pkt |
| - odchylenie > 201 mm | 0 pkt |

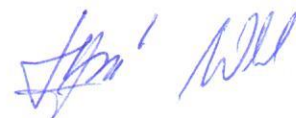
4. Pneumatyczne lub hydrauliczne zwalnianie narzędzia– waga kryterium 5 pkt

- | | |
|-----|-------|
| TAK | 5 pkt |
| NIE | 0 pkt |

5. Odległość osi wiertła od stołu – waga kryterium 10 pkt

Odchylenie wymiaru będzie przeliczane oddzielnie dla min i max. wymiaru a następnie zsumowane.

- | | |
|--------------------------|---------|
| odchylenie 0 - 100 mm | 5 pkt |
| - odchylenie 101- 200 mm | 2,5 pkt |
| - odchylenie > 201 mm | 0 pkt |



II. Cena netto - waga kryterium 40 pkt

Liczba punktów będzie obliczana wg wzoru:

$$Lp = 40 \times (C_{max} - Cr) / (C_{max} - C_{min})$$

Lp- liczba punktów

Cr – cena netto z rozpatrywanej oferty

Cmin – najniższa cena spośród ocenianych ofert

Cmax – najwyższa cena spośród ocenianych ofert

III. Termin realizacji – waga kryterium 10 pkt

| | |
|----------------------------------|--------|
| do 6 miesięcy włącznie | 10 pkt |
| powyżej 6 do 8 miesięcy włącznie | 5 pkt |
| powyżej 8 miesięcy | 0 pkt |

W przypadku, gdy Oferent pominie jedno lub więcej kryteriów, w ocenie zostanie mu przyznane 0 pkt w danym kryterium.



Mega Mold Sp. z o.o.

36-002 Jasionka 252E, NIP: 517-024-04-09
tel. +48 607 259 112, www.megamold.pl
REGON: 180289370 KRS: 0000297136

Prezes Zarządu
Jawosław Walentek
Jawosław Walentek

V-ce Prezes Zarządu
Stanisław Żmudka
Stanisław Żmudka

Podpis wnioskodawcy/osoby reprezentującej
wnioskodawcę + ew. pieczęć

Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH LUB OSOBOWYCH

Ja niżej podpisany oświadczam, że firma (nazwa oferenta) nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

..... dnia

.....
Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta
oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć firmową)

