

OGŁOSZENIE

Mega Mold Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
36-002 Jasionka 252E

informuje o wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę **Elektrodrażarki wgłębnej** prowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

Prowadzone postępowanie było przedmiotem ogłoszenia na stronie internetowej firmy Mega Mold Sp. z o.o. pod adresem <http://www.megamold.pl/index.php?id=15>, na stronie internetowej Instytucji Zarządzającej pod adresem: <https://zamowieniarpodkarpackie.pl/content/elektrodr%C4%85%C5%BCarka-wg%C5%82%C4%99bna> oraz cztery zapytania ofertowe zostały wysłane e-mailem do potencjalnych dostawców: 1) Soditronik Leszek Kowalski, ul. Żupnicza 17, 03-821 Warszawa, + 48 22 810 02 97, info@soditronik.pl, 2) Abplanalp Sp. z o.o., ul. Kostrzyńska 36, 02-979 Warszawa, + 48 22 379 44 00, tomasz.piekarniak@abplanalp.pl 3) GF Machining Solutions Sp. z o.o., Al. Krakowska 81, Sękocin Nowy, 05-090 Raszyn, +48 22 326 50 50, Robert.szostak@georgfischer.com, 4) Romatex, ul. Nałęczowska 7, 02-922 Warszawa, +48 22 400 23 42, romatex@romatex.pl.

Wszystkie ogłoszenia oraz zapytania zostały zamieszczone lub wysłane w dniu 12.07.2016 r.

Szacunkowa wartość (netto) zamówienia została określona na podstawie planowanego kosztu zakupu maszyny zamieszczonego na str. 10 Wniosku o dofinansowanie realizacji projektu ze środków EFRR w ramach RPO Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020 pn. „Zastosowanie nowoczesnych stali szybko przewodzących ciepło jako materiału do wykonania innowacyjnych form wtryskowych dla produkcji wielkoseryjnych”, wynosi: 800.000,00 zł = 180.897,25 EUR (Tabela kursów średnich NBP 133/A/NBP/2016 z dnia 12.07.2016 r.)

Rodzaj zamówienia: dostawa.

Przedmiot postępowania: dostawa elektrodrażarki wgłębnej.

W prowadzonym postępowaniu złożone zostały: 2 oferty.

Liczba ofert odrzuconych: 1 oferta, firmy Romatex, ul. Nałęczowska 7, 02-922 Warszawa.

Oferta nie spełnia podstawowych wymogów zamówienia. W dniu 28.07.2016 r. oferent udzielił dodatkowych wyjaśnień, z których nie wynika jasno w jakich warunkach możliwe jest osiągnięcie chropowatości Ra min 0,1um, wymaganej przez Zamawiającego w "standardzie". Biorąc pod uwagę ten parametr należało ofertę odrzucić przez rozpoczęciem rozpatrywania ofert.

Liczba ofert podlegających ocenie: 1 oferta, firmy GF Machining Solutions Sp. z o.o., Al. Krakowska 81, Sękocin Nowy, 05-090 Raszyn, na maszynę o nazwie FORM 300.

Streszczenie ofert i porównania złożonych ofert:

Lp.	Nazwa kryterium	Wymagania	Max. ilość punktów	FORM 300	Ocena punktowa
1	stół roboczy	min 750x600 mm	10	750x600 mm	10
2	przesuwany robocze	min 600x400x450 mm	15	600x400x450 mm	15
3	nośność stołu	1600 kg	10	1600 kg	10
4	obrotowy zmieniacz narzędzi	64 pozycje	15	64 pozycje	15
5	cena netto maszyny	jak najniższa	40	174500 EUR	40
6	termin realizacji	jak najszybszy	10	1-2 miesiące	10
RAZEM:			100		100

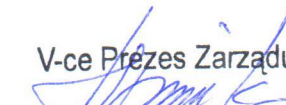
Wyboru ofert dokonano na podstawie kryteriów zawartych w „Zapytaniu ofertowym”.
Najkorzystniejsza oferta firmy GF Machining Solutions Sp. z o.o. otrzymała maksymalną ilość punktów.

Wybrano ofertę następującego Wykonawcy:

GF Machining Solutions Sp. z o.o., Al. Krakowska 81, Sękocin Nowy, 05-090 Raszyn.

Umowa w sprawie udzielenia zamówienia publicznego z wyłonionym Wykonawcą zostanie zawarta nie wcześniej niż 08.08.2016 r.

Jasionka, dnia 01.08.2016 r.

V-ce Prezes Zarządu

Stanisław Żmudka

Prezes Zarządu
 Dyrektor

Andrzej Wolentek

.....
 kierownik jednostki Zamawiającego