



„Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 –2020”

Mega Mold Sp. z o.o.
36-002 Jasionka 252E
tel. +48 607 259 412
NIP 517-024-04-09
REGON 180289370

Jasionka, dnia 22.03.2017 r.

Zapytanie ofertowe na dostawę „Skaner 3D z oprogramowaniem”

KOD CPV zamówienia: 38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa
Szacunkowa wartość zamówienia poniżej 209.000 EUR

W związku z realizacją przez firmę Mega Mold Sp. z o.o. projektu „Zastosowanie nowoczesnych stali szybko przewodzących ciepło jako materiału do wykonania innowacyjnych form wtryskowych dla produkcji wielkoseryjnych” dofinansowanego w ramach RPO Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Działanie 1.4 Wsparcie MŚP, zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na dostawę fabrycznie nowego urządzenia „Skaner 3D z oprogramowaniem”, spełniającego następujące minimalne wymagania:

Głowica pomiarowa

- dwie kamery, każda po 8 Megapikseli GigE CCD
- obudowa odporna na zapylenie, uderzenia i wilgoć
- stereoskopowy układ kamer współpracujących z projektorem, umożliwiających rejestrację trzech widoków skanowanego przedmiotu w ramach jednego pomiaru
- czas wykonania jednego skanu przy wykorzystaniu trzech widoków nie przekraczający 1s
- zakres pomiarowy: min 500 x 500 mm (dotyczy gabarytów skanowanego detalu)
- dwa obszary pomiarowe: 320x240 mm² (+/-5%) i 200x140 mm² (+/- 5%) z dedykowanymi certyfikowanymi wzorcami kalibracyjnymi, umożliwiającymi kalibrację głowicy pomiarowej w minimalnym zakresie temperatur 5°-40° C
- dokładność pomiarów min 0,01 mm (przynajmniej dla jednego obszaru pomiarowego)
- weryfikacja dokładności według przewodnika VDI2634/część 3 wykonywana na miejscu dostawy po instalacji urządzenia u zamawiającego
- odstęp pomiarowy (od głowicy do skanowanego obiektu) nie większy niż 300 mm
- laserowe dobieranie optymalnego odstępu pomiarowego
- projektor w technologii LED
- możliwość wykonywania pomiarów niezależnie od światła zewnętrznego
- waga głowicy pomiarowej max 8 kg
- wbudowane sterowniki umożliwiające połączenie bezpośrednio z komputerem

Oprogramowanie do sterowania głowicą pomiarową z funkcjami:

- kalibracji z interaktywną instrukcją
- sterowania głowicą pomiarową
- sterowania stolikiem obrotowym
- sterowania czujnikiem dotykowym i pomiaru takich cech jak: płaszczyzna, okrąg, stożek, walec



- selektywnego definiowania wybranego obszaru skanowania
- automatycznej detekcji refleksów na skanowanym obiekcie, umożliwiającymi automatyczne selektywne skanowanie
- projekcji elementów jak np. punkt, linia, przekrój, okrąg na skanowany obiekt w wybranym jego układzie współrzędnych
- dynamicznego pomiaru punktów referencyjnych (markerów) wizualizacją wektorów przemieszczenia 3D w czasie rzeczywistym
- zamiany chmury punktów na siatkę trójkątów oraz obróbki siatki trójkątów (np. interpolacja dziur, rozrzedzanie i wygładzanie)
- generowania jednej siatki trójkątów na podstawie serii siatek
- bazowania różnymi metodami: najlepsze dopasowanie do CAD, 3-2-1, płaszczyzna-linia-punkt
- wczytywania modeli CAD minimum w formatach CATIA v4 / v5, UG, Pro/E, Parasolid, IGES, STEP, STL
- definicji tolerancji dla wybranych obszarów na modelu CAD
- pełnego wymiarowania elementów geometrycznych
- analizy tolerancji położenia i kształtu (GD&T) według norm DIN ISO 1101 i ASME Y14.5
- analizy wymiarowej łopatek turbinowych: automatyczne wyznaczanie linii szkieletowej, wyznaczanie środka ciężkości, analiza skręcenia itp.
- generowania raportów pomiarowych z filmami trajekcji punktów w formacie PDF
- odtworzenia planu pomiarowego, analizy i automatycznej aktualizacji raportu pomiarowego
- projektowania analizy na modelu CAD bez danych pomiarowych oraz analizy statystycznej z wyznaczeniem wartości CP i CPK
- moduł z interaktywną instrukcją do przeprowadzania weryfikacji dokładności zgodnie z VDI2634 część 3
- zintegrowane oprogramowanie do analizy pomiarów i porównania z modelem CAD
- oprogramowanie w języku polskim
- opcja pomocy w oprogramowaniu
- wszystkie funkcje w jednym oprogramowaniu



Oprogramowanie do dalszej analizy wyników:

- ogólnodostępne ze strony internetowej producenta skanera
- możliwość instalacji na dowolnej liczbie komputerów
- możliwość otwierania wyników skanowania wraz ze zdjęciami pomiarowymi wygenerowanymi w oprogramowaniu oferowanym do sterowania skanera optycznego
- funkcja importu danych CAD w formatach IGES, STEP
- możliwość zamiany chmury punktów na siatkę trójkątów oraz obróbki siatki trójkątów z możliwością interpolacji dziur, rozrzedzanie, wygładzanie
- możliwość bazowania różnymi metodami: najlepsze dopasowanie, 3-2-1, płaszczyzna-linia-punkt
- analiza tolerancji położenia i kształtu (GD&T) według norm DIN ISO 1101 i ASME Y14.5
- moduł do analizy wymiarowej łopatek turbinowych: automatyczne wyznaczanie linii szkieletowej, wyznaczanie środka ciężkości, analiza skręcenia itp.
- możliwość pełnego wymiarowania elementów geometrycznych

Zintegrowana stacjonarna stacja robocza do przetwarzania danych 3D o następujących parametrach:

- procesor 64 Bit Intel 2 x 2.3 GHz DecaCore CPU
- nie mniej niż 32 GB RAM
- karta graficzna NVIDIA Quadro OpenGL
- monitor 24" TFT z opakowaniem transportowym
- dysk twardy: nie mniej niż 512 GB SSD + 2x 2000 GB RAID
- interfejs przetwarzania danych
- DVD+/-RW
- LAN, USB 2.0/3.0
- mysz, klawiatura
- system operacyjny: Windows 7 (64 Bit)
- skrzynia transportowa na kółkach z białym (możliwość pracy w pozycji siedzącej lub stojącej)
- minimum 5 lat wsparcia technicznego

Statyw

 2 

- mobilny statyw przystosowany do łatwego pozycjonowania głowicy pomiarowej względem skanowanego obiektu
- wysokość nie mniej niż 1,8 m
- wysięg minimum 0,7 m
- głowica uchylna - obrotowa

Czujnik dotykowy

- dla większego obszaru pomiarowego dotykowy czujnik, z bazą do kalibracji i możliwością rozbudowy, do pomiaru elementów geometrycznych działający na zasadzie optycznego śledzenia przez kamery pozycji kulki w przestrzeni w czasie rzeczywistym

Stolik obrotowy automatyczny

- stolik obrotowy o średnicy minimum 620 mm z silnikiem elektrycznym
- udźwig: min 95 kg
- sterowanie manualne za pomocą joysticka
- sterowanie automatyczne za pomocą oprogramowania do skanera 3D

Dodatkowe wymagania

- wymagany osprzęt i oprogramowanie od jednego producenta
- min. 24 miesiące gwarancji na głowicę skanującą
- min. 5 lat gwarancji na jednostkę sterującą
- min. 3 dni szkolenia dla co najmniej 3 osób
- 12 miesięcy bezpłatnej aktualizacji oprogramowania
- wzory certyfikatów generowanych po przeprowadzeniu testu dokładności dla wymaganych obszarów pomiarowych na miejscu u Zamawiającego
- wzory certyfikatów generowanych po przeprowadzeniu testu dokładności dla wymaganych obszarów pomiarowych
- filmy instruktażowe na płycie DVD przedstawiające zasadę działania czujnika pomiarowego,
- podanie odnośnika internetowego (link) do strony, na której jest możliwość pobrania ogólnodostępnego oprogramowania do analizy

Opis sposobu przygotowania oferty:

Złożona oferta powinna być sporządzona na papierze firmowym oferenta lub opatrzona pieczętką firmową i powinna zawierać co najmniej:

- nazwę i adres oferenta,
- datę sporządzenia,
- opis (w języku polskim) nawiązujący do parametrów wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym,
- wartość oferty (netto oraz brutto),
- termin ważności oferty, co najmniej 1 miesiąc,
- termin realizacji zamówienia (w tygodniach, od momentu złożenia zamówienia)
- podpis upoważnionego przedstawiciela Oferenta,
- wypełnione i podpisane: **Załącznik nr 2, Załącznik nr 3.**

W ofercie należy odnieść się do wszystkich wymienionych kryteriów wyboru.

Wskazane jest by oferta zawierała również inne, dodatkowe informacje, np. warunki gwarancji, dodatkowe funkcje dostawy, warunki płatności i dostawy, itp.

Nie są dopuszczalne oferty wariantowe oraz częściowe.

Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Adres doręczenia oferty:

Termin składania ofert upływa w dniu:

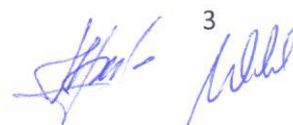
Termin otwarcia ofert:

Mega Mold Sp. z o.o.

36-002 Jasionka 252E

30.03.2017 r.

31.03.2017 r.

 3

Termin realizacji zamówienia:

do 31.07.2017 r.

Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście w zamkniętej kopercie z dopiskiem „SKANER 3D”.

Zamawiający nie wyraża zgody na złożenie oferty w postaci elektronicznej.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Kryterium wyboru ofert:

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty spełniającej wyżej wymienione wymagania Zamawiający będzie się kierować następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

Nazwa parametru	Max ilość punktów
1. Cena	90
2. Gwarancja na głowicę skanującą (min. 24 miesiące)	10

Razem: 100

Opis sposobu przyznawania punktów za spełnienie danego kryterium oceny stanowi **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego.

Wykluczenia oraz warunki udziału w postępowaniu:

- Do udziału w konkursie ofert nie mogą przystąpić podmioty powiązane z zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- Do udziału w konkursie ofert nie są dopuszczone podmioty u których aktualnie prowadzone jest postępowanie upadłościowe lub układowe lub będące w stanie upadłości.
- Oferent powinien posiadać odpowiednie zasoby osobowe i kapitałowe do wykonania przedmiotu Zamówienia oraz posiadać odpowiednią wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem Zamówienia.



Zamawiający wymaga złożenia przez Oferenta odpowiednich oświadczeń stanowiących **Załącznik nr 2** oraz **Załącznik nr 3** do Zapytania ofertowego.

Wszelka korespondencja między Zamawiającym a Oferentem powinna być przekazywana pisemnie lub drogą elektroniczną. Ze strony Zamawiającego osobą upoważnioną do porozumiewania się z oferentami jest Pan Jarosław Walentek, adres e-mail: jwalentek@megamold.pl, tel. 607259412.

Formalności po wyborze oferty w celu zawarcia umowy:

- Zamawiający opublikuje zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty lub unieważnieniu postępowania na właściwych stronach internetowych oraz prześle drogą e-mailową lub pocztą do każdego Oferenta, który złożył ofertę w wyznaczonym terminie.
- Zamawiający wskaże termin i miejsce podpisania umowy Oferentowi, którego oferta została wybrana.

Warunki unieważnienia postępowania:

 4 

Zamawiający może unieważnić postępowanie, w sytuacji gdy:

1. Cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia.
2. W przypadku rozwiązania umowy o dofinansowanie projektu.
3. Wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, czego nie można było wcześniej przewidzieć.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania uzasadnienia lub do jego zakończenia bez wyboru oferty.

Informacje dodatkowe:

1. Nie przewiduje się zamówień uzupełniających.
2. Zmiana istotnych postanowień umowy (zakres umowy, wynagrodzenie i warunki płatności, prawa i obowiązki stron, termin wykonania zamówienia) w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego, nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy, a ponadto jej dokonanie jest wskazane w szczególności, gdy:
 - nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmioty umowy,
 - wynikną rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony.

V-ce Prezes Zarządu

Stanisław Zmідka

Prezes Zarządu

Jarosław Walentek

Podpis wnioskodawcy/osoby reprezentującej
wnioskodawcę + ew. pieczęćka



Mega Mold Sp. z o.o.

30-002 Jawonka 252E, NIP: 517-024-04-09
tel. +48 607 259 412, www.megamold.pl
REGON: 180289370 KRS: 0000297136

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego

Opis sposobu przyznawania punktów za spełnienie danego kryterium oceny oferty na dostawę
Skanera 3d z oprogramowaniem

Opis kryteriów, ich znaczenie i sposób oceny ofert:

I. Cena netto - waga kryterium 90 pkt

Liczba punktów będzie obliczana wg wzoru:

$$Lp = 90 \times Cmin/Cr$$

Lp- liczba punktów

Cr – cena netto z rozpatrywanej oferty

Cmin – najniższa cena spośród ocenianych ofert

III. Okres gwarancji na głowicę skanującą min. 24 miesiące – waga kryterium 10 pkt

Poniżej 12 miesięcy	0 pkt
Od 12 do 23 miesięcy włącznie	5 pkt
24 miesiące i więcej	10 pkt

Do oceny punktowej będą brane pod uwagę oferty spełniające wymagania minimalne.

Punkty przyznane danej ofercie w poszczególnych kryteriach zostaną do siebie dodane.

W przypadku, gdy Oferent pominie jedno lub więcej kryteriów, w ocenie zostanie mu przyznane 0 pkt w danym kryterium.

Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta zdobędzie najwięcej punktów.

V-ce Prezes Zarządu

Stanisław Żmudka

Prezes Zarządu
Dyrektor

Jarosław Walentek

Podpis wnioskodawcy/osoby reprezentującej
wnioskodawcę + ew. pieczęćka

 Mega Mold Sp. z o.o.
36 002 Ławarka 253E, NIP: 517 024 04 09
tel: +48 71 750 412, www.megamold.pl
REGON: 140769170, KRS: 0000297156



Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH LUB OSOBOWYCH



Ja niżej podpisany oświadczam, że firma (nazwa oferenta) nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

..... dnia

.....
Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta
oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć firmową)

 7 



Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego


OŚWIADCZENIE

Niniejszym oświadczamy, że firma
(nazwa oferenta):

- posiada odpowiednie zasoby osobowe i kapitałowe do wykonania przedmiotu Zamówienia oraz posiada odpowiednią wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem Zamówienia,
- nie jest w stanie upadłości oraz aktualnie nie jest prowadzone wobec niej postępowanie upadłościowe lub układowe,
- wyraża zgodę na wpisanie do treści umowy kar umownych w wysokości 0,5% naliczanych za każdy dzień zwłoki w dostawie sprzętu. Kara będzie naliczana od wartości całości zamówienia. Max wartość naliczonej kary wynosi 15% wartości zamówienia.

..... dnia

.....
*Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta
oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć firmową)*

 8 